



เครื่องบดย่อยความเร็วต่ำ

20+
YEARS
ZERMA
Shanghai · 上海

ZERMA

The Home of Size Reduction

เครื่องบดย่อยที่ออกแบบสำหรับการใช้งานในสายการผลิต

เครื่องบดย่อยความเร็วต่ำรุ่น GSL ได้รับการออกแบบเพื่อรีไซเคิล วัสดุตัดทิ้ง และเศษวัสดุในกระบวนการฉีด และเป่าขึ้นรูป การออกแบบถึงสองเปอร์และช่องจ่ายที่หลากหลายช่วยให้สามารถ ใช้งานได้อย่างยืดหยุ่นและปรับแต่งได้รีไซเคิล วัสดุตัดทิ้ง และเศษวัสดุในกระบวนการฉีด และเป่าขึ้นรูป การออกแบบถึงสองเปอร์และช่องจ่ายที่หลากหลายช่วยให้สามารถ ใช้งานได้อย่างยืดหยุ่นและปรับแต่งได้

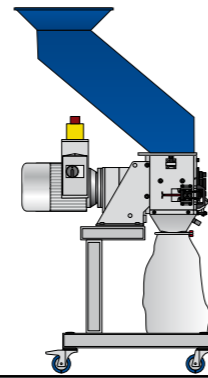
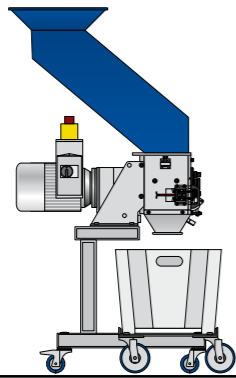
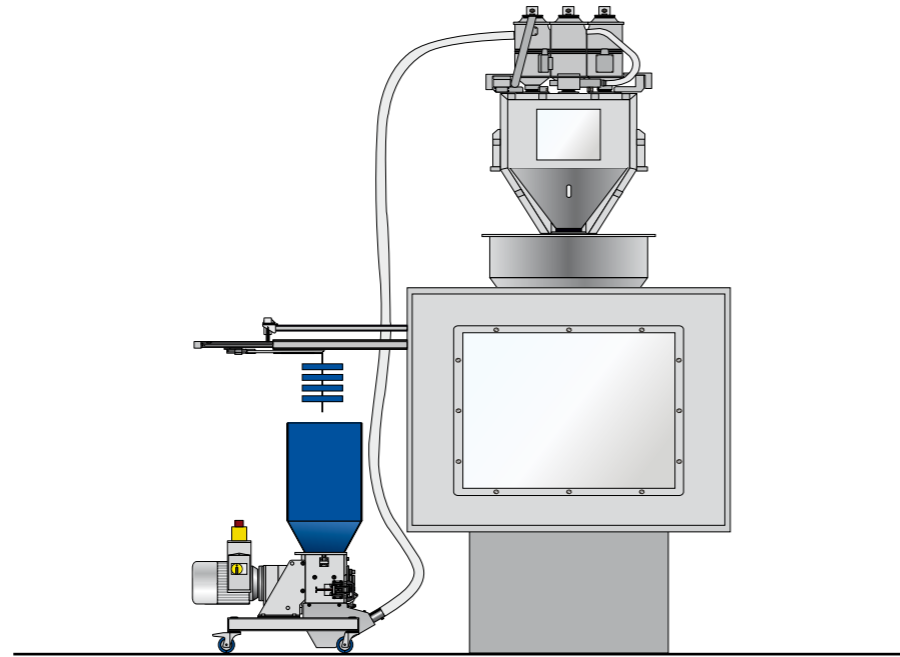
คุณลักษณะสำคัญของรุ่น GSL

- เสียงรบกวนต่ำเนื่องจากรอบความเร็วของโรเตอร์ช้า มุมของใบมีดโรเตอร์และโครงสร้างถึงสองเปอร์แบบสองชั้นที่ช่วยลดเสียงดัง
- ส่งกำลังขับเคลื่อนที่ทรงพลังและมีประสิทธิภาพ โดยใช้มอเตอร์เกียร์ที่มีคุณภาพสูง
- บำรุงรักษา ทำความสะอาด และเปลี่ยนใบมีดได้ง่าย

ตัวอย่างการใช้งาน

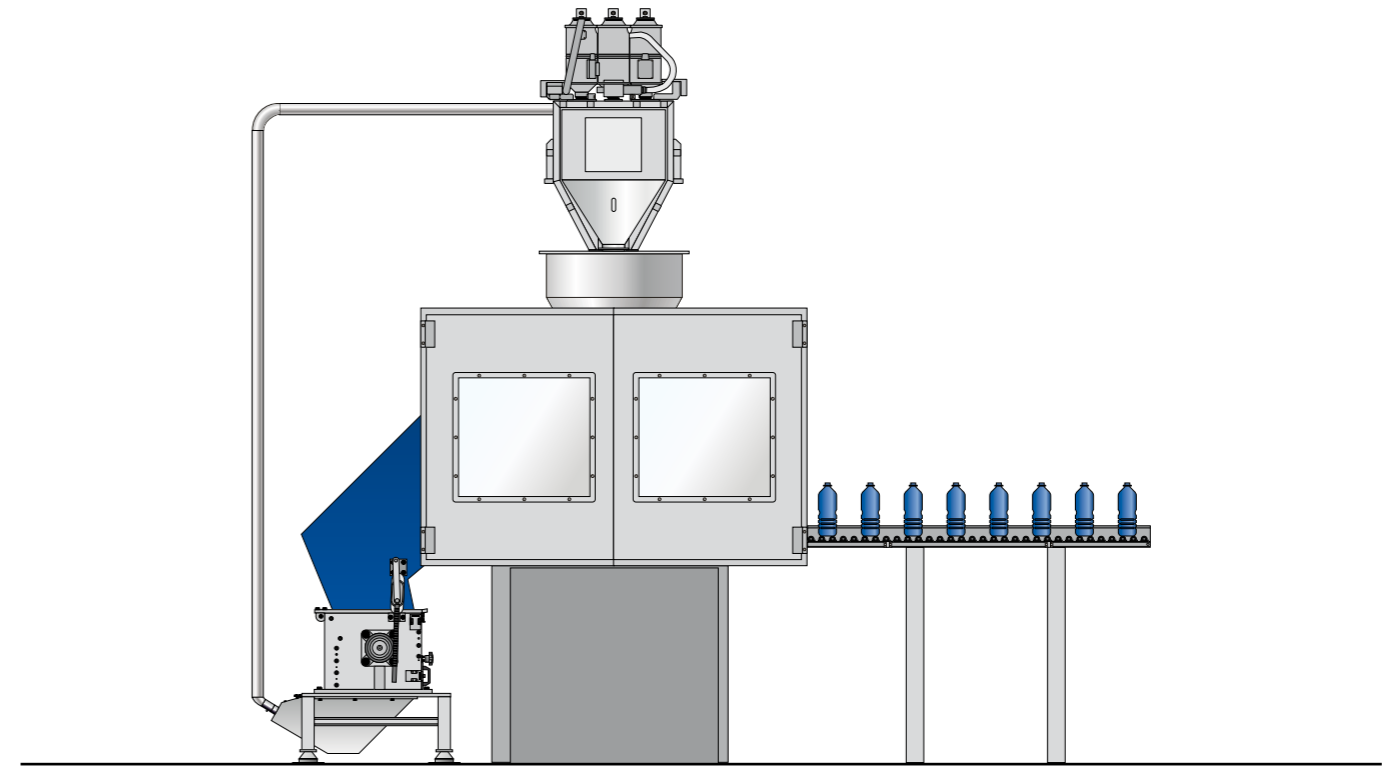
การฉีดขึ้นรูป

เครื่องบดย่อยGSLข้างเครื่องฉีดถูกใช้สำหรับบดโลหะหลอมละลายหรือ ชิ้นส่วนคัดทิ้งที่เครื่องฉีดขึ้นรูปโดยตรง เศษบดที่ได้สามารถถูกส่งส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตทันที



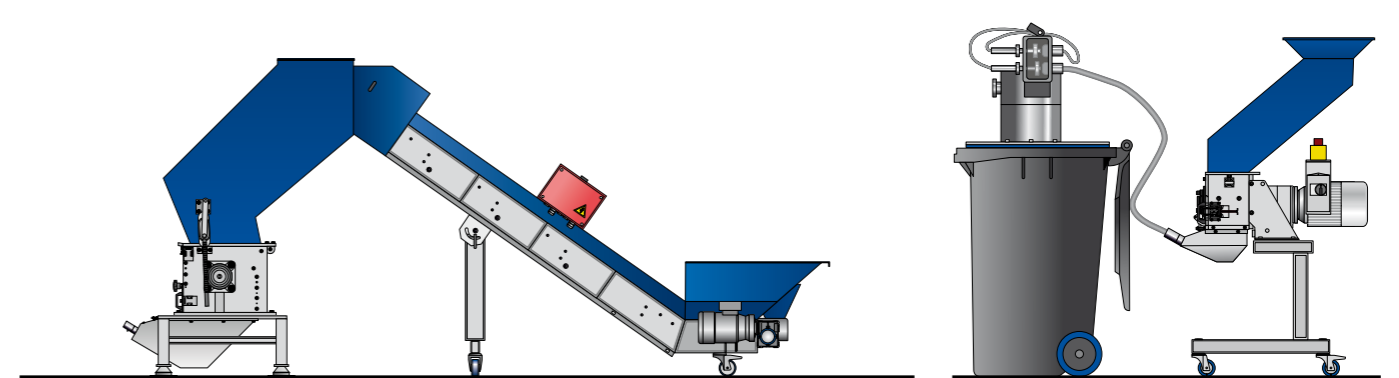
การแก้ปัญหาสำหรับการบดแบบเคลื่อนที่ได้

เครื่องบดย่อยติดตั้งอยู่บนล้อเลื่อนที่สามารถรับน้ำหนักเครื่องจักรหนักได้ เพื่อให้สามารถจัดวางเครื่องได้อย่างยืดหยุ่นและเคลื่อนย้ายได้ง่าย สำหรับการผลิตในระยะเวลานั้นๆ หรือการเปลี่ยนสีหรือวัสดุบดย่อย เครื่องจักรสามารถติดตั้งกับโครงขาสูงและมีช่องปล่อยลงในถังหรือถุง



การแก้ปัญหาแบบเฉพาะเจาะจงสำหรับลูกค้า และการใช้งานเฉพาะ

ด้วยการออกแบบเครื่องจักรที่สามารถแยกส่วนออกเป็นส่วนย่อย จึงสามารถปรับเปลี่ยนรูปแบบของฮอปเปอร์ และ ช่องปล่อยได้ตามความต้องการเฉพาะเจาะจง ช่วยให้สามารถป้อนวัสดุได้โดยตรงโดยปราศจากสายพานลำเลียง หรือหุ่นยนต์



อุปกรณ์เสริม

เครื่องบดย่อยแบบความเร็วต่ำรุ่น GSL สามารถปรับแต่งเพิ่มเติมเพื่อการใช้งานแบบเฉพาะเจาะจง โดยใช้อุปกรณ์เสริมที่หลากหลาย เช่น สายพานลำเลียง เครื่องตรวจจับโลหะ และวิธีการคัดกรองวัสดุแบบต่างๆ

เทคโนโลยีที่ผ่านการพิสูจน์แล้ว - ผลลัพธ์ที่สมบูรณ์แบบ



เครื่องบดย่อยแบบติดตั้งข้างเครื่อง กดขึ้นรูปของเรา

เครื่องบดย่อยแบบความเร็วต่ำรุ่น GSL ทำงานด้วยโรเตอร์ความเร็วรอบต่ำ เพื่อให้แน่ใจว่ามีระดับเสียงรบกวนน้อยที่สุด และเศษบดที่ได้มีคุณภาพสูงสุด โดยปราศจากฝุ่นผง

ใบมีดโรเตอร์ที่ออกแบบมาเป็นพิเศษสามารถลับคมได้หลายครั้ง และด้วยการออกแบบที่เป็นเอกลักษณ์ของใบมีดเหล่านี้ จึงไม่จำเป็นต้องดำเนินการปรับแต่งใดๆ เมื่อติดตั้งในเครื่องบดย่อยหลังจากการลับคม

วัสดุที่จะนำไปผ่านกระบวนการจะถูกนำมาใส่ลงในเครื่องผ่านถังฮอปเปอร์แบบเก็บเสียงและออกแบบให้มีน้ำหนักเบา อีกทั้งเป็นระบบโครงสร้างแบบ สองชั้น ตะแกรงที่ติดตั้งด้านล่างห้องบดจะควบคุมขนาดของวัสดุในขั้นตอนสุดท้าย

เศษบดจะถูกรวบรวมมาอยู่ในถังสแตนเลส ซึ่งสามารถลำเลียงออกไปด้วยระบบ สูญญากาศทั่วไป

บำรุงรักษา และทำความสะอาดง่าย

สามารถเข้าถึงห้องตัดและตะแกรงได้ง่ายและรวดเร็วโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือ การประกอบและการผลิตที่มีความแม่นยำสูงช่วยให้สภาพแวดล้อมของ เครื่องจักรสะอาด

ความปลอดภัย

เครื่องจักรทั้งหมดได้รับการออกแบบตามมาตรฐานความปลอดภัยล่าสุด ตามกฎหมาย เพื่อป้องกันอันตรายขณะเครื่องกำลังทำงาน



ข้อดี:

- ใบมีดโรเตอร์ที่ได้ออกแบบเป็นพิเศษช่วยลดความยุ่งยากในการบำรุงรักษา และลดเวลาหยุดการทำงานของเครื่อง
- บำรุงรักษาและการทำความสะอาดเครื่อง ไม่ต้องใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ยุ่งยาก
- การปล่อยเสียงรบกวนที่น้อย เนื่องจากใช้ความเร็วต่ำและ ถังฮอปเปอร์ที่ช่วยลดระดับและลดเสียงได้ดี
- การออกแบบแบบแยกส่วนช่วยให้ปรับแต่งได้

เทคโนโลยีที่เชื่อถือได้ - รับประกันผลลัพธ์ที่ดี

เครื่องจักรรุ่น GSL180

เครื่องบดย่อยความเร็วต่ำรุ่น GSL180 มีโรเตอร์ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 180 มม. แบบปิดพร้อมตัวเลือกช่วงความกว้างตั้งแต่ 120 ถึง 430 มม.

โรเตอร์ประกอบด้วยแผ่นใบมีดเดี่ยวที่เรียงอยู่บนเพลลาขนาดใหญ่ซึ่งเชื่อมต่อกับ มอเตอร์เกียร์ โดยช่วยให้การส่งกำลังมีประสิทธิภาพและลดการบำรุงรักษา

สามารถบดวัสดุด้วยตนเอง ด้วยสายพานลำเลียง หรือด้วยหุ่นยนต์ ลงในถัง สอปเปอร์ แบบดูดซับเสียงขนาดใหญ่ โดยทั่วไปเครื่องจักรจะถูกจัดวางบนโครงแบบเตี้ยที่มีล้อ เลื่อนสำหรับการใช้งานหนัก การลำเลียงวัสดุทำได้โดยใช้ระบบ สูญญากาศจากถังเก็บ วัสดุสแตนเลสแบบติดตั้งในตัว



การใช้งาน

เครื่องบดย่อยความเร็วต่ำรุ่น GSL180 ได้รับการออกแบบอย่างเฉพาะเจาะจงสำหรับการจัดการกากนรีนเนอร์ โลหะหลอมละลายหรือชิ้นส่วนคัตทิ้งในกระบวนการ ฉีดขึ้นรูป การเข้าถึงห้องตัดได้ง่ายและปลอดภัยช่วยให้สามารถดำเนินการเปลี่ยน ได้อย่างรวดเร็วในกรณีของการเปลี่ยนวัสดุหรือสี ความเร็วของโรเตอร์ต่ำช่วยให้ สามารถจัดการวัสดุที่อ่อนและแข็งได้ และได้เศษบด คุณภาพสูงสุดและมีฝุ่นน้อย

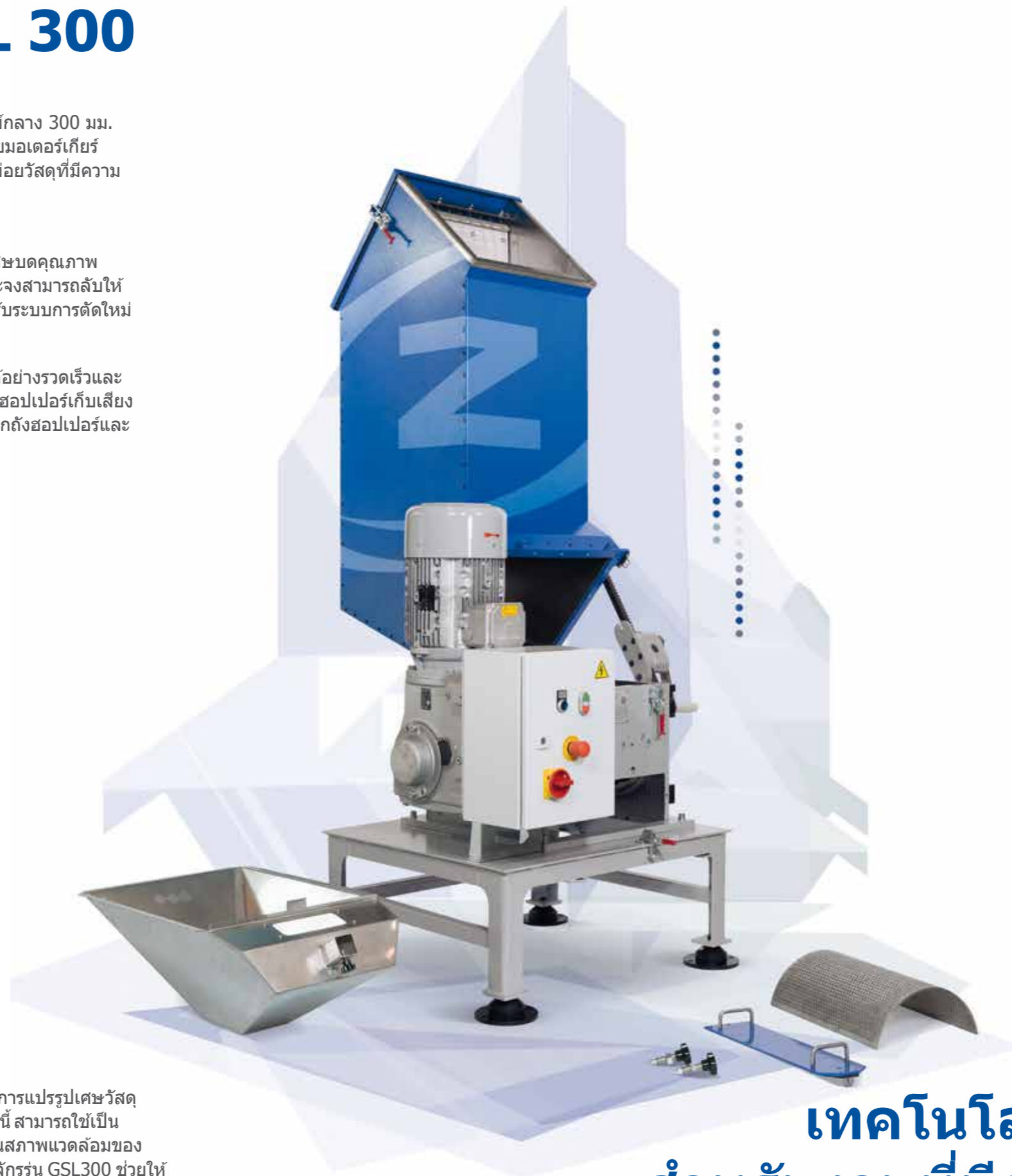
คลาสสิก – ใช้งานได้หลากหลาย

เครื่องจักรรุ่น GSL 300

เครื่องบดย่อยความเร็วต่ำรุ่น 300 มีโรเตอร์ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 300 มม. โดยมีความกว้างตั้งแต่ 400 - 800 มม. โรเตอร์ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์เกียร์โดยตรง ซึ่งช่วยให้ทำงานได้อย่างราบรื่นแม้ในขณะกำลังบดย่อยวัสดุที่มีความท้าทาย

ความเร็วของโรเตอร์ต่ำทำให้เกิดเสียงรบกวนน้อยลงและได้เศษขนาดคุณภาพสูงสุด และมีฝุ่นน้อย ใบมีดโรเตอร์ที่ออกแบบอย่างเฉพาะเจาะจงสามารถกลับให้คมได้หลายครั้ง และสามารถติดตั้งในเครื่องได้โดยไม่ต้องปรับระบบการตัดใหม่

ระบบ Quick-snap และปุ่มขนาดใหญ่ช่วยให้เข้าถึงห้องตัดได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือวัสดุถูกนำเข้าสู่เครื่องผ่านถังสอปเปอร์เก็บเสียง สามารถปรับแต่ง เครื่องได้โดยขึ้นอยู่กับการใช้งานที่มีตัวเลือกถังสอปเปอร์และช่องปล่อยที่แตกต่างกัน

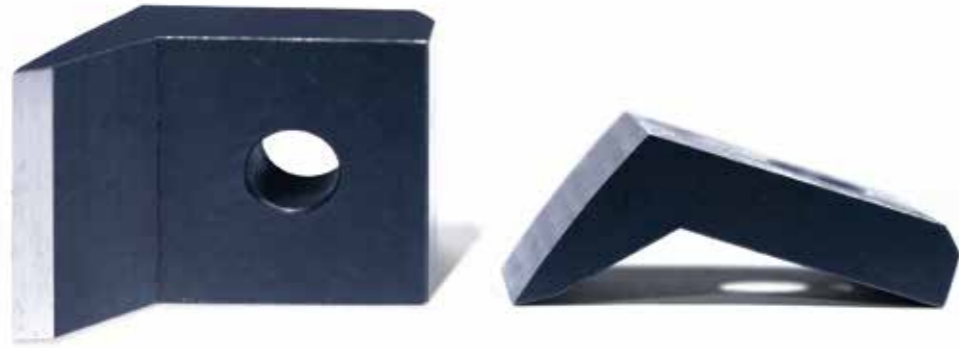


การใช้งาน

เครื่องจักรรุ่น GSL300 ความเร็วต่ำเหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับการแปรรูปเศษวัสดุจากการผลิตและชิ้นส่วนขนาดใหญ่ นอกจากนี้ เครื่องจักรรุ่นนี้ สามารถใช้เป็นเครื่องบดย่อยส่วนกลางสำหรับการผลิตในปริมาณน้อยหรือในสภาพแวดล้อมของห้องปฏิบัติการโครงสร้างที่แข็งแรงและแรงบิดสูงของเครื่องจักรรุ่น GSL300 ช่วยให้สามารถบดย่อยวัสดุที่หนา หนักและวัสดุอื่นๆ ได้

**เทคโนโลยีที่แข็งแกร่ง —
สำหรับงานที่มีความต้องการสูง**

ผ่านการคัดเลือกอย่างดี และมีประสิทธิภาพ – รายละเอียด



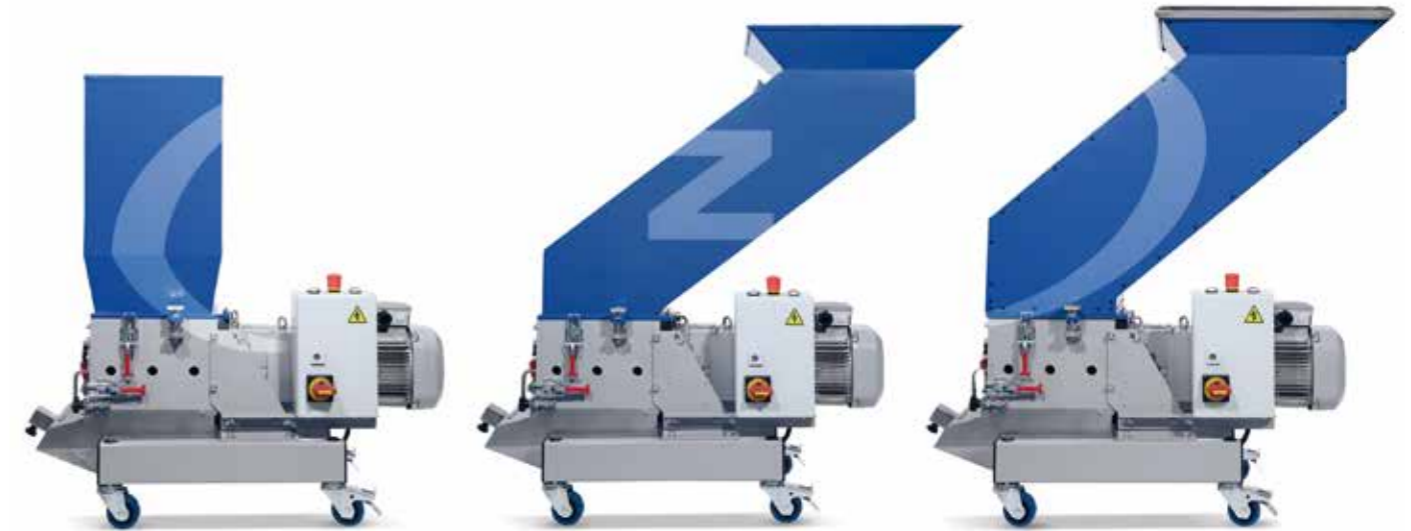
การออกแบบใบมีดที่มีเอกลักษณ์ ทำให้การบำรุงรักษาง่ายขึ้น

โรเตอร์ประกอบด้วยใบมีดที่ออกแบบเป็นพิเศษ ความโค้งของใบมีดช่วยให้ช่องว่างการตัดคงที่แม้ภายหลังการลับคมโดยไม่จำเป็นต้องปรับใบมีดโรเตอร์

โรเตอร์แข็งแรงทนทาน

ดรัมลูกปืนสำหรับการใช้งานหนัก รองรับ เพลารอเตอร์ทั้งสองด้าน เนื่องจากการ ออกแบบโรเตอร์แบบแยกส่วนเพลาลูก กำหนดขนาดสำหรับเครื่องจักรที่กว้าง ที่สุดเพื่อประสิทธิภาพ และอายุการใช้งานยาวนาน

การออกแบบโรเตอร์แบบเอียงทำให้ใช้ ใบมีดได้สูงสุด 2 ใบสำหรับการตัดได้ ตลอดเวลาซึ่งจะช่วยลดความเสียหายบนโรเตอร์



ถังสอปเปอร์เก็บเสียง

เครื่องบดย่อยรุ่น GSL ทั้งหมด มีถังสอปเปอร์เก็บเสียงและน้ำหนักเบาซึ่งมีโครงสร้างแบบสองชั้นโดยใช้วัสดุดูดซับเสียงเป็นชั้นหนาระหว่างแผ่นสแตนเลสสองแผ่น

ถังสอปเปอร์มาตรฐานช่วยให้สามารถป้อนวัสดุด้วยมือหรือหุ่นยนต์



ระบบ Quick-snap

ระบบ Quick-snap ที่ได้รับการพิสูจน์แล้วของ ZERMA ช่วยให้สามารถเปิดเครื่องและถอดแผ่นด้านหน้าออกได้อย่างรวดเร็วและง่ายดายเพื่อเข้าถึงตะแกรง โดยช่วยให้สามารถทำความสะอาดได้ง่ายขณะเปลี่ยนสีหรือวัสดุ

สวิตช์นิรภัยจะช่วยหลีกเลี่ยงการสตาร์ทเครื่องเมื่อเปิดห้องตัดหรือโรเตอร์



คุณภาพไม่ใช่ตัวเลือก!



ส่วนประกอบคุณภาพสูง

ระบบขับเคลื่อนและระบบควบคุม ประกอบด้วยส่วนประกอบคุณภาพสูงภายใต้เครื่องหมายการค้าซึ่งเป็นที่รู้จักเพื่ออายุการใช้งานยาวนาน พร้อมด้วยบริการที่ครอบคลุมทั่วโลก และการปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยทั่วโลก



การออกแบบที่มีขนาดกะทัดรัดและสามารถเคลื่อนที่ได้

เครื่องบดย่อยในรุ่น 180 ได้รับการออกแบบให้มีขนาดกะทัดรัดมาก เมื่อใช้งานร่วมกับล้อสำหรับการใช้งานหนัก จะช่วยให้จัดวางเครื่องได้อย่างยืดหยุ่น สามารถเคลื่อนย้ายไปมาได้อย่างง่ายระหว่างการเปลี่ยนเครื่องมือและการบำรุงรักษา เครื่องชนิดขึ้นรูป

การป้องกันเสียงรบกวน

สามารถเลือกติดตั้งเครื่องบดย่อย GSL กับกล่องและประตูกันเสียงครบชุดเพื่อลดเสียงรบกวนในการทำงาน



ตัวเลือกแบบโครงสร้างสูง

เครื่องบดย่อย GSL ทั้งหมดสามารถวางบนโครงสร้างสูงเพื่อให้สามารถปล่อยวัสดุลงในถุง ถังขยะ หรือกล่องได้



ระบบเป่าลมในตัวเครื่อง

เครื่องบดย่อย GSL สามารถเลือกติดตั้ง ระบบเป่าลมในตัวเครื่องได้ เพื่อไล่เสียงวัสดุอัดเม็ดไปยังถุงหรือไซโลไล่เสียง

ขนาดกะทัดรัด

เครื่องบดย่อย GSL ไม่ได้ใช้เฉพาะในงานแปรรูปพลาสติกเท่านั้น ส่วนสำคัญของ GSL สามารถใช้กับการใช้งานต่างๆ ได้เช่นกัน ตัวอย่างเช่น เครื่องบำบัดของเสียในครัวเรือนได้รับการออกแบบสำหรับการตั้งแคมป์หรือการเดินทางเร็ว โดยห้องตัดถูกรวมเข้ากับระบบอย่างสมบูรณ์ ทำให้ลูกค้าไม่จำเป็นต้องจัดการกับเครื่องโดยตรง และของเสียประเภทบรรจุภัณฑ์จะถูกวางลงในถังเก็บ และถูกกำจัดเป็นกลุ่ม และรวบรวมโดยอัตโนมัติในถุงของเสีย จึงช่วยลดปริมาณของเสียประเภทบรรจุภัณฑ์ได้



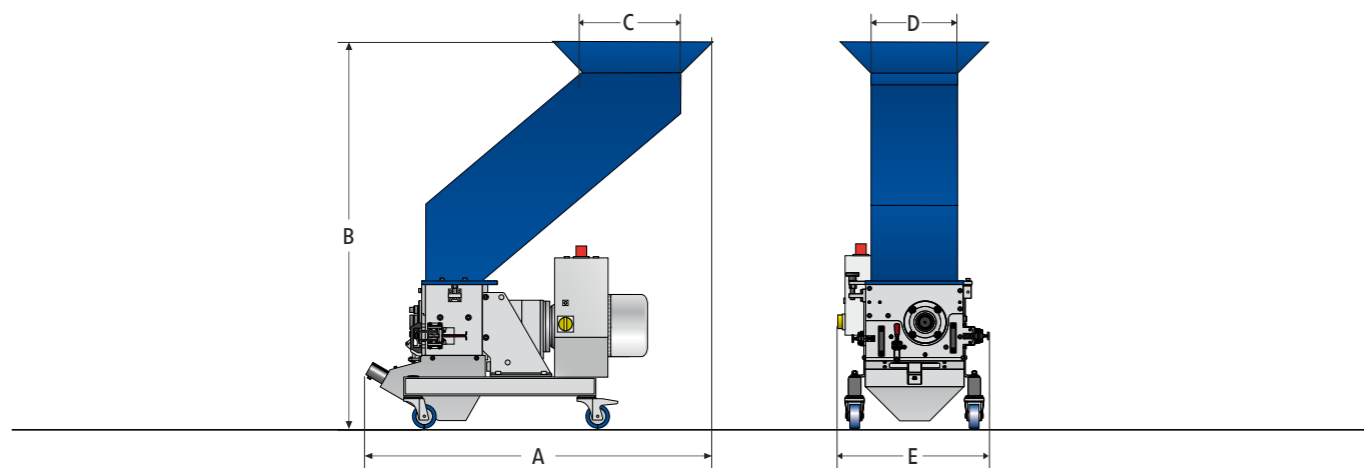
ข้อมูลทางเทคนิค

GSL ซีรี่ 180

ชนิด	180/120	180/180	180/300	180/430
เส้นผ่าศูนย์กลางของโรเตอร์ (มม.)	180	180	180	180
ความกว้างของโรเตอร์ (มม.)	120	180	300	430
ความเร็วของโรเตอร์ (กิโลวัตต์)	150	150	150	150
ขนาดของมอเตอร์ (กิโลวัตต์)	2,2	3	4	4
มีดโรเตอร์ (ชิ้น)	12	18	30	45
ใบมีดสเตเตอร์ (แถว)	2	2	2	2
ขนาดรูตะแกรง (มม.)	>5	>5	>5	>5
น้ำหนักโดยประมาณ (กิโลกรัม)	130	140	180	250

ขนาด

ชนิด	180/120	180/180	180/300	180/430
A (มม.)	910	1070	1240	1460
B (มม.)	1290	1290	1290	1410
C (มม.)	340	340	340	520
D (มม.)	270	270	270	270
E (มม.)	480	480	480	570

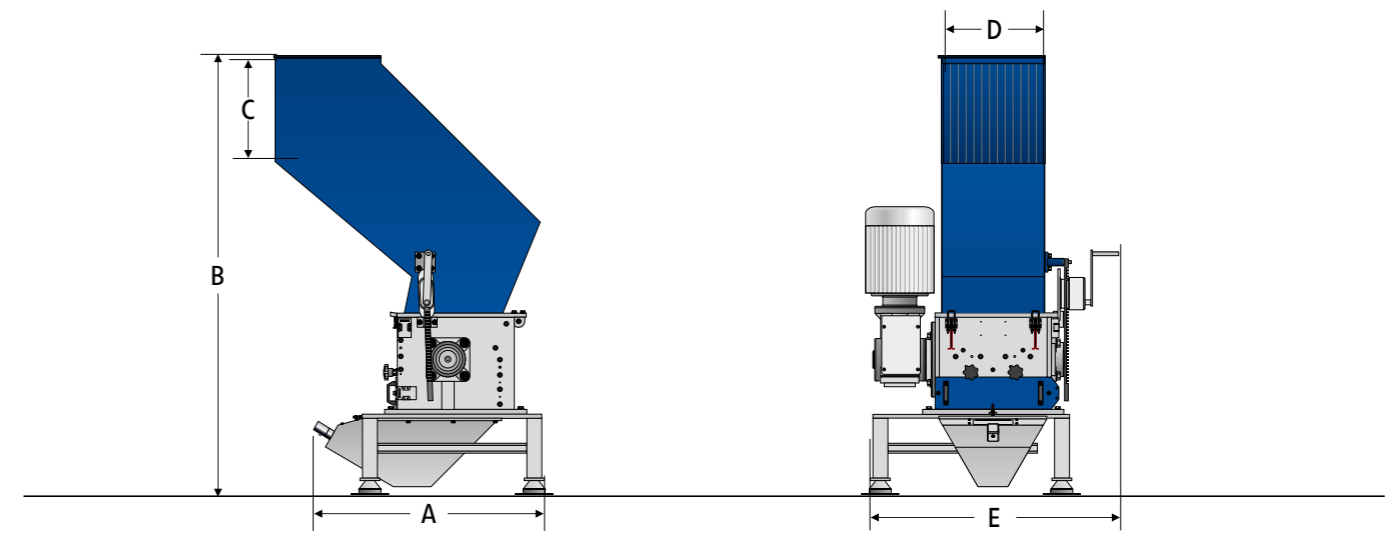


GSL ซีรี่ 300

ชนิด	300/400	300/600	300/800
เส้นผ่าศูนย์กลางของโรเตอร์ (มม.)	300	300	300
ความกว้างของโรเตอร์ (มม.)	400	600	800
ความเร็วของโรเตอร์ (กิโลวัตต์)	150	150	150
ขนาดของมอเตอร์ (กิโลวัตต์)	7.5	11	18.5
มีดโรเตอร์ (ชิ้น)	33	48	66
ใบมีดสเตเตอร์ (แถว)	2	2	2
ขนาดรูตะแกรง (มม.)	> 6	> 6	> 6
น้ำหนักโดยประมาณ (กิโลกรัม)	550	950	1100

ขนาด

ชนิด	300/400	300/600	300/800
A (มม.)	920	920	920
B (มม.)	1790	1790	1790
C (มม.)	400	400	400
D (มม.)	410	610	850
E (มม.)	1040	1250	1640



เหมาะสมสำหรับการทำงานต่างๆ



ด้วยประสบการณ์มากกว่า 70 ปี ZERMA เป็นหนึ่งในผู้นำด้านการผลิตเครื่องบดยอว์สต์ที่มีคุณภาพสูง ครอบคลุมกลุ่มผลิตภัณฑ์การบดยอว์สต์ทั้งหมด โดยเริ่มต้นจากเครื่องรุ่น GSL

เซอร์ม่า – ผู้เชี่ยวชาญการบดยอว์สต์



เพื่อใกล้ชิดกับลูกค้าของเรา

เรามีเครือข่ายสาขา และผู้จัดจำหน่ายของ Zerma ทั่วโลก



บริษัท เซอร์มา แมชชีนเนอรี (ไทยแลนด์) จำกัด
450 ถนนสุขุมวิท ตำบลห้วยโป่ง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
ประเทศไทย
โทรศัพท์: +66 3301 3589 · info@zerma.co.th

zerma.co.th