



เครื่องบดย่อยที่เหมาะสมสำหรับ
วัตถุดิบประเภทของเสียจากงาน
เป่าขึ้นรูป

เครื่องบดย่อยวัตถุดิบประเภทงานเป่าขึ้นรูป และ ชิ้นส่วนเหลือจากการขั้นตอนการผลิต

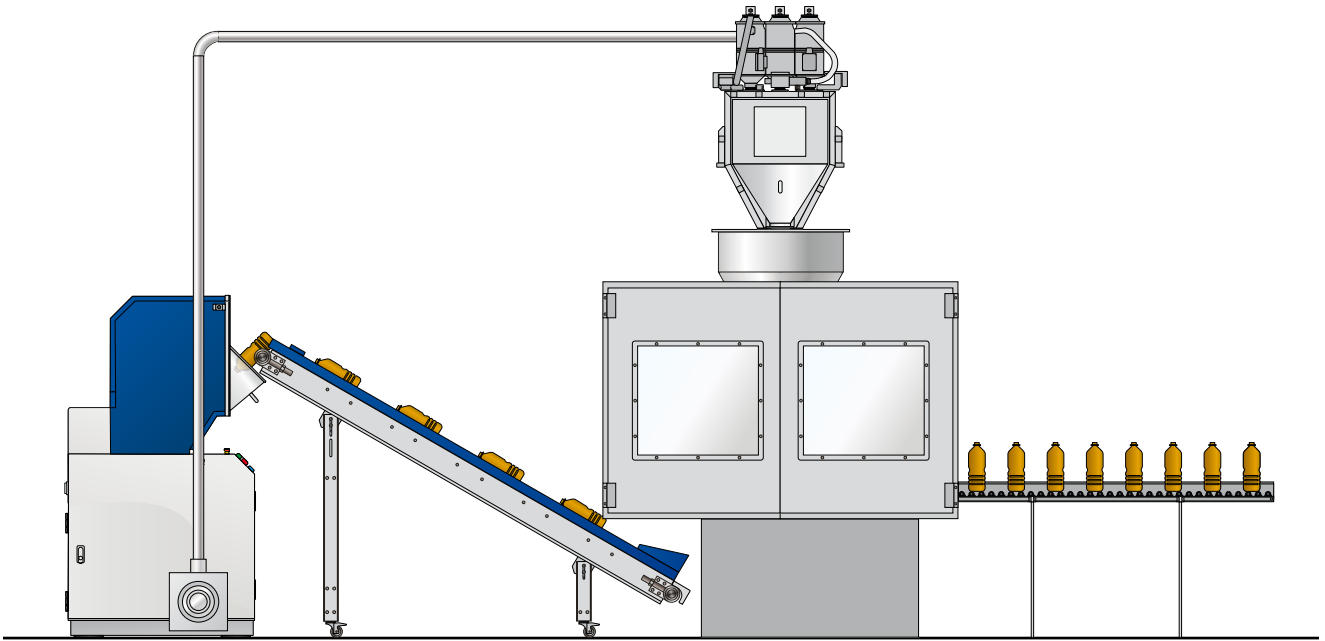


เครื่องบดย่อยเหล่านี้ได้ถูกปรับปรุงรูปแบบใหม่ โดยมีการนำ
คุณลักษณะเด่นของเครื่องรุ่น GST เดิม มาปรับใหม่ให้น้ำหนัก
เครื่องเบาขึ้น เหมาะกับการใช้งาน และมีประสิทธิภาพที่ดีขึ้น

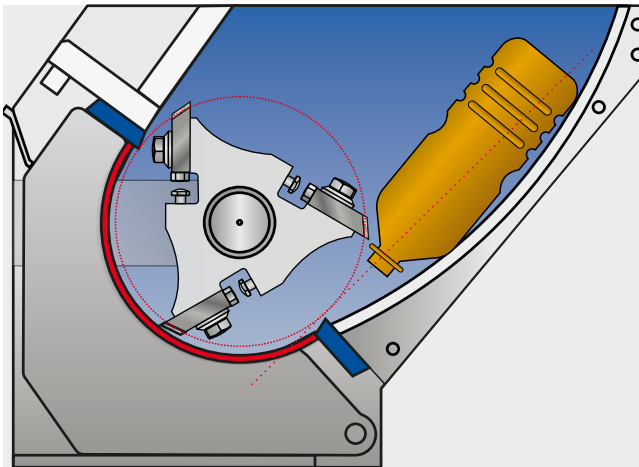
เครื่องบดย่อยรุ่นเล็กนี้มีการติดตั้งพร้อมฉนวนกันเสียง เพื่อช่วย
ลดเสียงดังขณะเครื่องกำลังทำงานบดย่อยวัตถุดิบ เครื่องนี้มีขนาด
โรเตอร์เส้นผ่าศูนย์กลางขนาด 250 มิลลิเมตร และ มีความกว้าง
300, 450 และ 600 มิลลิเมตร

เครื่องบดย่อยทุกรุ่นทุกขนาดของบริษัท เซอร์มา มีใบมีดที่สามารถ
ปรับตั้งได้สะดวก และง่ายในการถอดเปลี่ยน และการบำรุงรักษา





เครื่องบดย่อยรุ่นGSTสามารถใช้งานร่วมกับระบบสายพานลำเลียงได้ง่าย เมื่อต้องการเพิ่มระบบลำเลียงป้องกันวัตถุดิบทั้งการป้อนเข้าและการลำเลียงวัตถุดิบออก ดังภาพตัวอย่าง แสดงถึงการลำเลียงวัตถุดิบสามารถนำเข้าสู่เครื่องบดย่อยโดยไหลตเข้าสู่อปเปอร์ได้โดยตรง



ผนังห้องเครื่องบดถูกออกแบบให้โค้งและแข็งแรงเป็นพิเศษ เพื่อรองรับประสิทธิภาพอันทรงพลังจากระบบตัดย่อยของเครื่องรุ่นนี้ และเป็นการช่วยให้วัตถุดิบถูกยึดจับเข้าระบบตัดได้ดียิ่งขึ้น

เครื่องบดย่อยรุ่นนี้ถูกออกแบบให้เหมาะกับการตัดวัตถุที่ผลิตจากกระบวนการเป่าขึ้นรูป ซึ่งเหมาะใช้สำหรับงานที่ต้องมีการรีไซเคิล เช่นขวดพลาสติก และภาชนะใหญ่ๆ เช่นถังแก๊สอลูมิเนียมขนาดต่างๆ และเนื่องจากขนาดของเครื่องGSTไม่ได้สูงมากนัก จึงง่ายต่อการต่อท่อหรือท่อวัตถุดิบเข้าเครื่อง ทั้งแบบแมนนวลหรือต่อกับระบบสายพานลำเลียง เครื่องบดย่อยรุ่นนี้มีเสียงรบกวนต่ำ ขนาดเล็ก จึงเหมาะสำหรับใช้เป็นอีกทางเลือกในระบบอุตสาหกรรมที่มีการรีไซเคิล

- เครื่องเล็ก ดูทันสมัย ใช้งานง่าย
- สะดวกใช้งาน และการบำรุงรักษา
- ใช้โรเตอร์ และใบมีดที่มีประสิทธิภาพ และมีมาตรฐาน
- เหมาะใช้กับวัตถุดิบที่มีพื้นที่กลวง ป่อง
- พื้นที่ตะแกรง ถูกออกแบบให้ครอบคลุมกว่าครึ่งหนึ่งของโรเตอร์
- มีระบบช่วยลดเสียงรบกวนขณะป้อนวัตถุดิบ และขณะเครื่องทำงาน
- สามารถปรับถอดใบมีดได้

เครื่องขนาดเล็ก ที่ประสิทธิภาพไม่เล็ก!

พิธีพินทุทุกเรื่องเพื่อประสิทธิภาพ - รายละเอียด



ง่ายต่อการทำความสะอาด และบำรุงรักษา

ระหว่างขั้นตอนการปรับปรุงรูปแบบเครื่องบดย่อยGSTใหม่ ทางบริษัทฯได้ให้ความสำคัญอย่างมากในเรื่องความสะดวกที่ผู้ใช้งานสามารถทำความสะอาดเครื่องจักรได้ง่าย และสะดวกเมื่อถึงกำหนดในการซ่อมบำรุง เครื่องบดย่อยรุ่นนี้ได้ถูกออกแบบให้มีประตูที่เปิดได้กว้าง ผู้ใช้งานสามารถดูแลเครื่อง รักษาเครื่องได้สะดวก

ฮอปเปอร์สามารถเปิดออกได้ง่ายด้วยมือ ซึ่งไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องทุ่นแรงอื่นๆมาเพิ่มเติม



การเปิดถอดตะแกรง และการเปลี่ยนใบมีดตัด

ตะแกรงติดตั้งในตำแหน่งที่สามารถถอดออกเพื่อทำความสะอาดเศษวัสดุตกค้างได้อย่างง่าย มีตัวล็อกโรเตอร์ป้องกันไม่ให้โรเตอร์บิดหลุด และทำให้การเปลี่ยนใบมีดง่ายและปลอดภัยยิ่งขึ้น



ระบบขับเคลื่อนทรงพลัง และความง่ายในการบำรุงรักษาจากด้านหลัง

ประตูด้านหลังของเครื่องบดย่อยรุ่น GST สามารถเปิดได้กว้าง เพื่อให้เข้าถึงส่วนด้านหลัง และเพื่อการบำรุงรักษา และ สะดวกทำความสะอาด

เครื่องรุ่นนี้ติดตั้งมอเตอร์ที่ทรงพลังให้มีประสิทธิภาพการใช้งานได้อย่างดี และยังสามารถปรับเปลี่ยนขนาดมอเตอร์ให้เหมาะสมกับความต้องการของผู้ใช้งานได้อีกด้วย

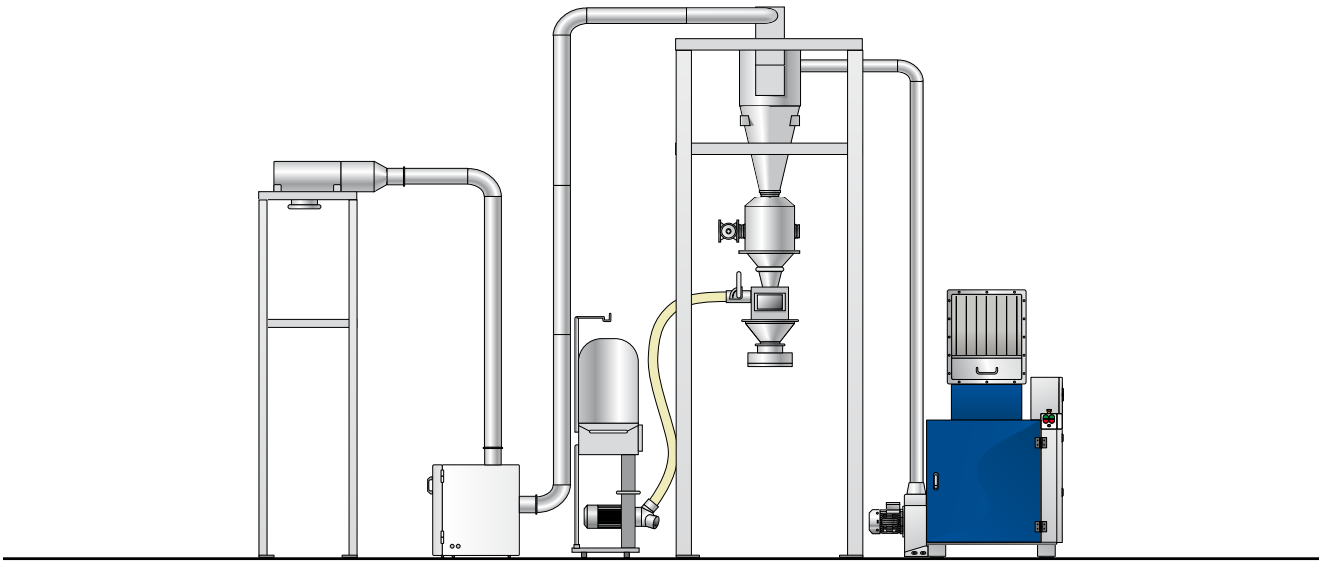


ระบบตู้ควบคุม และระบบไฟ

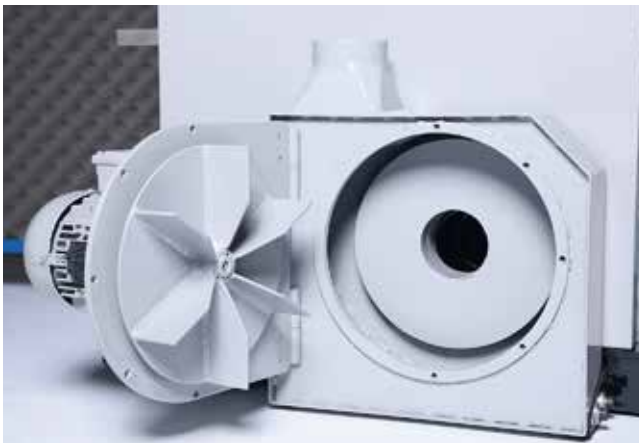
ระบบแผงวงจรควบคุมเครื่อง ไม่เพียงแต่ให้มีความสำคัญ เรื่องความปลอดภัยตามมาตรฐานแล้ว ยังสามารถเพิ่มฟังก์ชันควบคุมระบบพิเศษต่างๆได้ตามที่ต้องการ นอกจากนี้กรณีนี้อุปกรณ์ต่อพ่วงต่างๆ เช่น ระบบสายพานลำเลียง ระบบตัวดักจับโลหะ ระบบขนถ่าย สามารถเพิ่มฟังก์ชันเหล่านี้ในระบบควบคุมไฟได้

นอกจากนี้ เครื่องบดย่อยนี้ยังสามารถเพิ่มทางเลือกในการประหยัดพลังงานไฟฟ้า แต่ยังคง ประสิทธิภาพทำงานของเครื่องได้อย่างดี ฟังก์ชันนี้ช่วยลดค่าไฟฟ้า โดยมีระบบเปิด-ปิด อัตโนมัติอีกด้วย

รายละเอียด และตัวเลือก

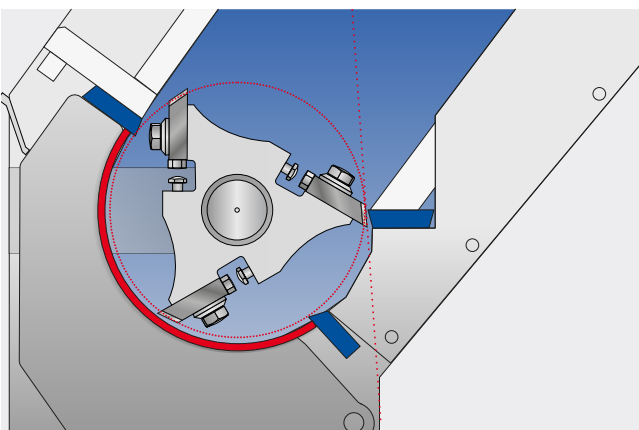


เครื่องบดย่อย รุ่นGST สามารถต่อเพิ่มส่วนต่อขยาย ระบบโบลเวอร์ และระบบกำจัดฝุ่น



การต่อร่วมกับระบบโบลเวอร์

การติดตั้งโบลเวอร์เข้ากับเครื่องบดย่อย สามารถติดตั้งได้ง่ายใช้พื้นที่ติดตั้งไม่มากนัก ในการใช้งานผู้ใช้งานสามารถเปิดช่องพัดลมได้อย่างง่าย ช่วยให้ผู้ใช้ทำความสะอาดได้ง่าย รวดเร็ว สะดวก ดูแลรักษา หรือเปลี่ยนสี

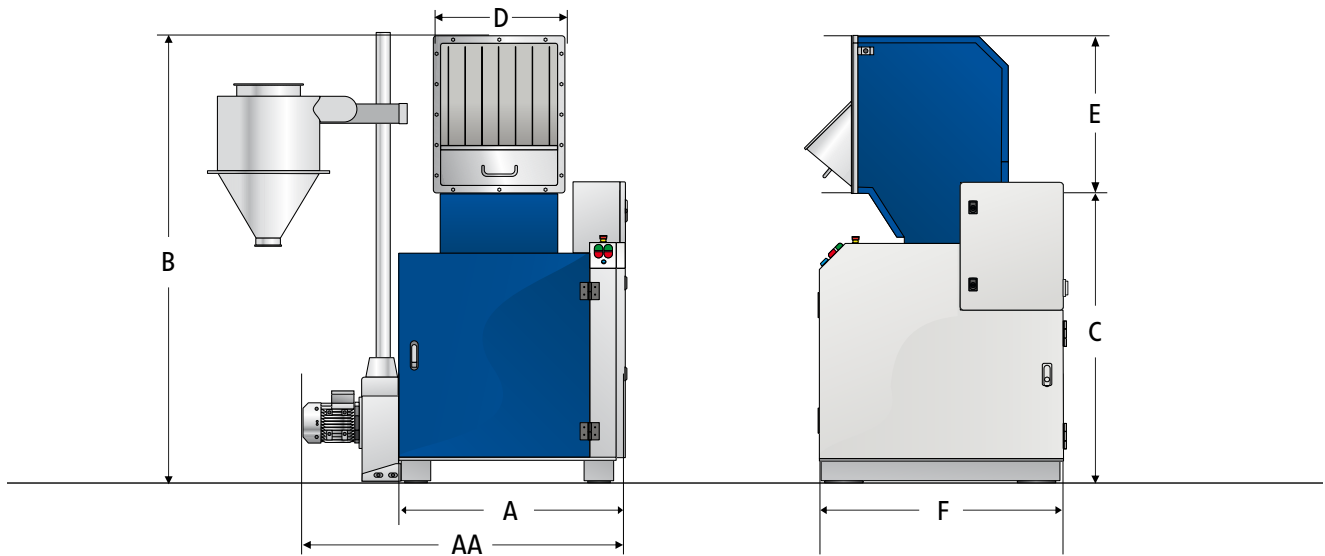


แผงด้านหลังช่วยเสริมยึดใบมีดให้ยกมุมขึ้น

ระบบใบมีดให้ห้องเครื่องตัด ถูกออกแบบใบมีดยกสูงชันผนังห้องเครื่องที่แข็งแรงช่วย เสริมรับพลังแรงตัดได้อย่างมีประสิทธิภาพ เหมาะกับการบดย่อยประเภทวัสดุจากการฉีด ขึ้นรูปหรืองานแผ่น

รอบตัดของใบมีดโรเตอร์ ส่งผลให้ชิ้นงานจากการบดตัดที่จะออกจากเครื่อง จะเป็นชิ้นเล็กอย่างที่ต้องการ ไม่ว่าจะวัตถุดิบที่ป้อนเข้าห้องตัดเป็นประเภทวัสดุจากการฉีดขึ้นรูป หรืองานแผ่น อื่นๆ

ข้อมูลทางเทคนิค



รูปแสดงการติดตั้ง พร้อมระบบโบลเวอร์ กำลังมอเตอร์ 0.75 กิโลวัตต์ และ ไซโคลนขนาด Ø 400 มิลลิเมตร

ข้อมูลทางเทคนิค

รายการ	250/300	250/450	250/600
เส้นผ่าศูนย์กลางโรเตอร์ (มม.)	250	250	250
ความกว้างโรเตอร์ (มม.)	300	450	600
ขนาดมอเตอร์ (กิโลวัตต์)	7.5	7.5	11
ใบมีดโรเตอร์ (ชิ้น)	3	3	3
ใบมีดสเตเตอร์ (แถว)	2	2	2
ขนาดรูตะแกรง (มม.)	> 6	> 6	> 6
Opening feed tangential (มม.)	380 x 300	380 x 450	380 x 600
Opening feed super tangential (มม.)	295 x 300	295 x 450	295 x 600
น้ำหนักเครื่อง (โดยประมาณ กิโลกรัม)	600	700	1000

ขนาด

รายการ	250/300	250/450	250/600
A (มม.)	750	900	1100
AA (มม.)	1100	1280	1500
B (มม.)	1970	1970	1970
C (มม.)	1420	1420	1420
D (มม.)	415	560	710
E (มม.)	550	550	550
F (มม.)	950	950	950



เพื่อดูแลลูกค้าของเราได้อย่างใกล้ชิด

เรามีเครือข่ายสาขา และผู้จัดจำหน่ายของ ZERMA ทั่วโลก



zerma.co.th